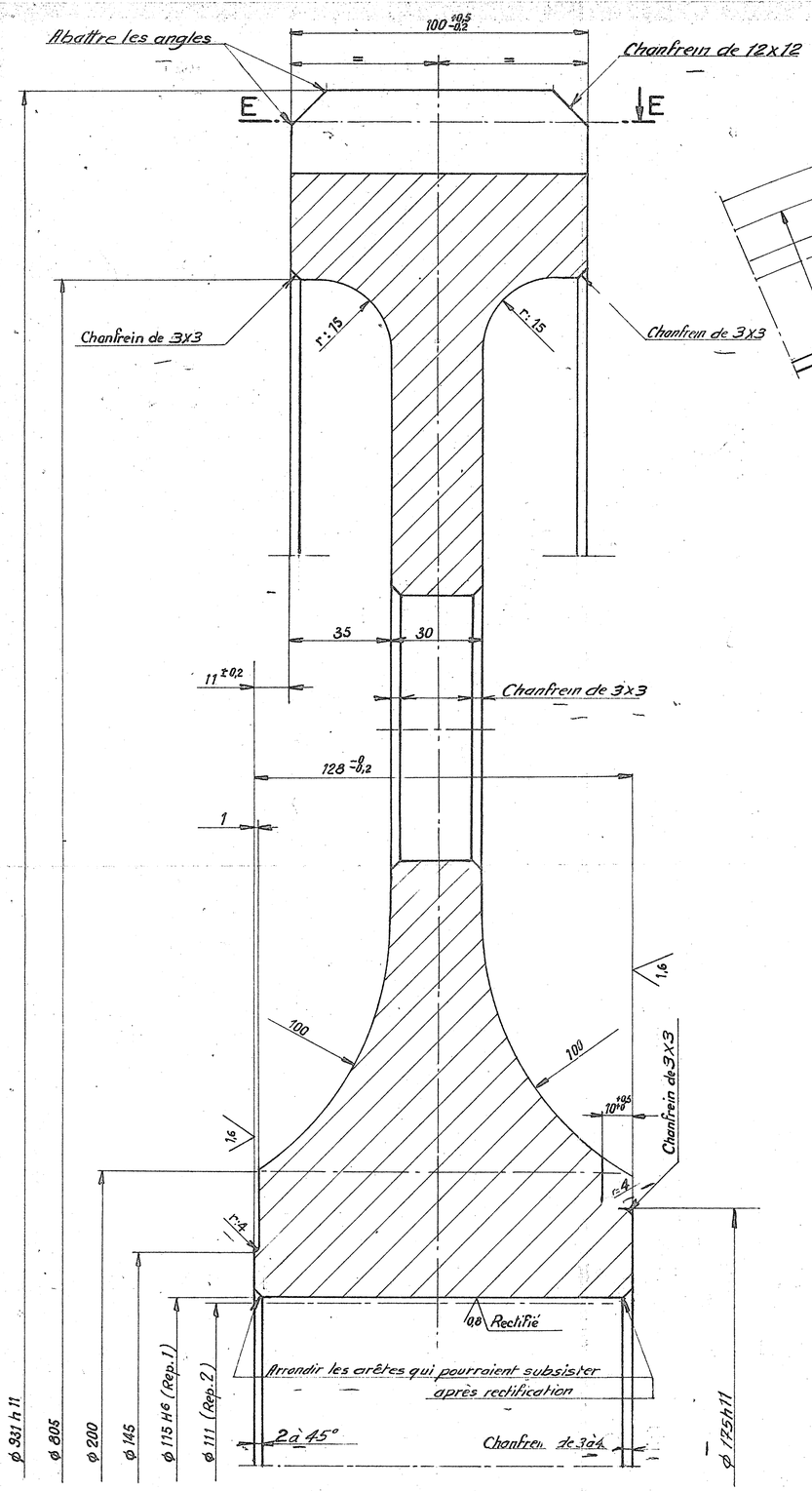
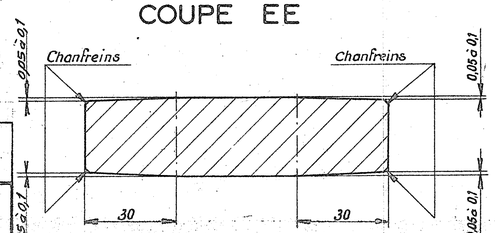
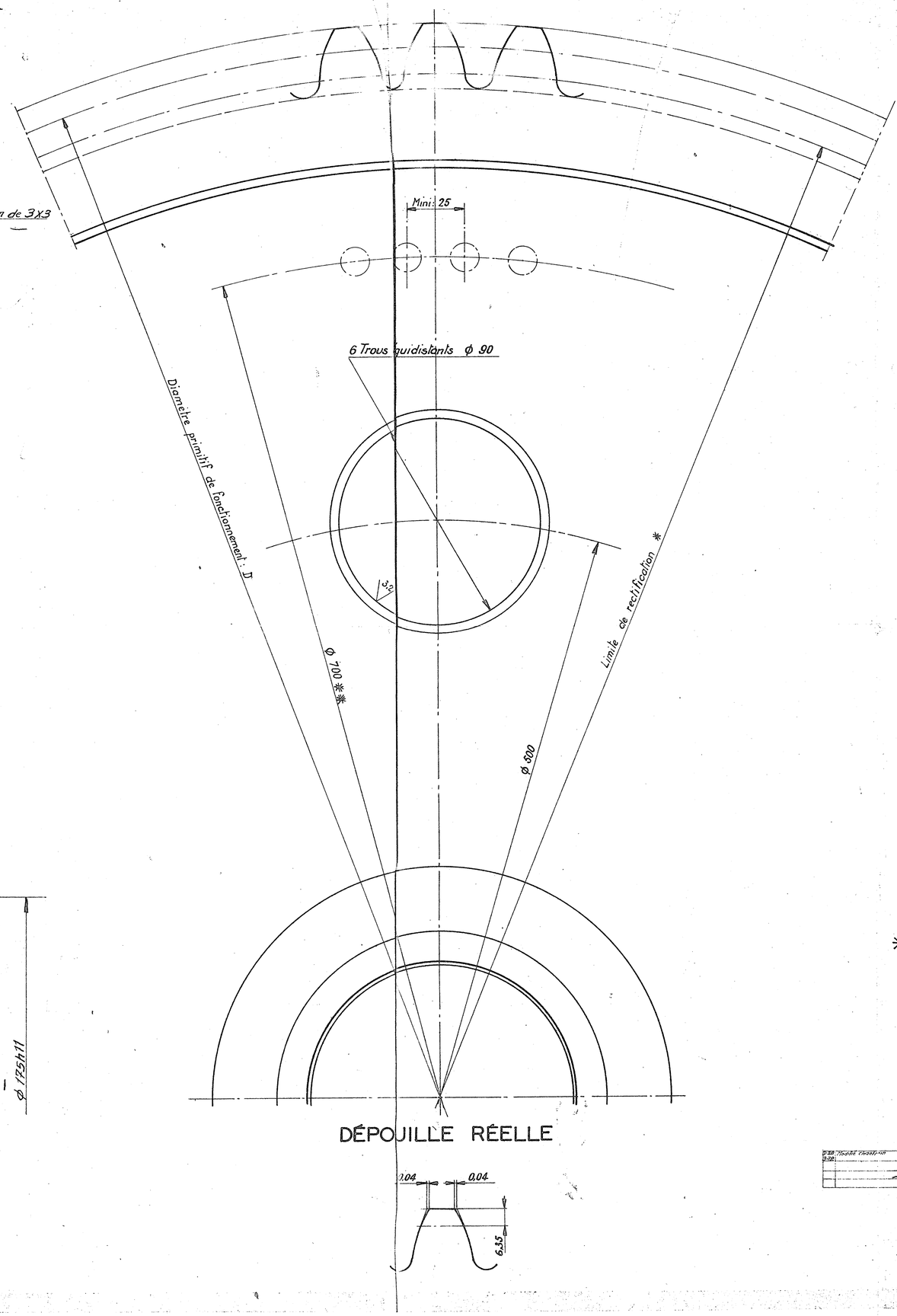
BUREAUX D'ÉTUDES	APPLICATIONS (Appareils ou séries de véhicules)	N°s des DESSINS D'ENSEMBLES
DETE	Montage de la roue intermédiaire 1 : 100	10.857445

CC 72 000



COUPE EE





DÉPOUILLE RÉELLE

CARACTÉRISTIQUES DE LA DENTURE

Nombre de dents	71
Nombre de dents de la roue conjuguée	55
Numéro de dessin de la roue conjuguée	(TR. 7015 & A1 (CC MAROC) TR. 7019 866 (10.833573)
Module d'outil	12,7
Angle de pression de l'outil	20°
Module de fonctionnement	12,8571
Angle de pression de fonctionnement	21° 50' 32"
Pas de base	37,491
Déport de la denture	+ 2,54
Entraxe de fonctionnement	810 +0,2 +0
Epaisseur théorique de la dent au primitif de fonctionnement	17,767
Diamètre primitif de fonctionnement : D	912,8541
Vérification de la denture sur 9 dents	333,04 -0,15 -0,25
Qualité de la denture — Etat de surface et classe	A III
Qualité de la denture — Mode de finition	Rectification

L'ébauche de la denture est effectuée à l'aide d'un outil à protubérance de saillie égale à 1,4 Mo et dont l'arrondi au sommet est de 0,4 Mo; compte tenu des surépaisseurs de rectification à prévoir, la protubérance sera telle qu'elle permettra le dégagement de la meule tout en respectant la limite de rectification définie par le dessin.
Le fond de dent doit présenter une surface lisse exempte de traits d'usinage. Il ne doit pas être rectifié après cémentation et trempe.

Tous les congés de raccordement seront usinés à l'outil de forme.
La qualité de l'état de surface devra être égale à l'étalon 3,2

** Pour l'équilibrage voir plan TR 8021987 (10.857445)

* La limite de rectification : entre ϕ 887 et 881,9 (Correspondance sur le diagramme de relevé de profil . La longueur de profil rectifié sur le diagramme de relevé de profil doit être comprise entre 61,7 et 70,5 .)

GROUPE TRB
MAGASIN MTR

CONDITIONS PARTICULIÈRES DE FABRICATION.

Repères	Symboles	Nbres de pièces	Désignations des pièces	Matières, normes, dessins, spécifications techniques	Masses unitaires en kg.
2			Pièce mi-finie		223,7
1			Pièce finie	AC 1f ST. 303 E 05012	225

	Dates	Noms	TR.8018123	D Edition
Etabli				
Dessiné				
Vérifié				
Modifications constructeur				
Tolérance générale	Echelle		ROUE DE 71 DENTS Largeur 100	6,3
	1			
	Dates	Noms	Remplace — Remplacé par	
Dessiné	18.2.71	G. BOUYER	SNCF 23001	
Vérifié		KIRSCH	10_780338	A
Homol.				

A 64 30 du 1.11.71 Cl. refait
Modifications S.N.C.F.

ALSTHOM
38, AVENUE KLÉBER - 75 - PARIS (16e)
TÉL. PARIS (1) 727.77.79

TR 8018123